



Nå er det opp til deg!

De siste 20 årene har Remiks gjort det stadig enklere for befolkningen å ta miljøansvar. Det finnes få andre steder hvor det er like enkelt å ta gode miljøvalg, som i Tromsø og Karlsøy. Nå er det opp til deg!

INNHold

Leder.....	3
Direktørskiftet	4
Stolt av Remiks	6
Tidenes beste klimaregnskap	7
Tenk råstoff – ikke avfall!.....	8
Fra søppelkjørere til råstofftrudere	10
Økt etterspørsel etter sortering	12
7 steg for framtida	14
1 Henter glass og metall	14
2 Vil lage eget biodrivstoff.....	14
3 Utreder plastfabrikk	15
4 Mer ombruk – mindre avfall.....	16
5 Kretsløsparken.....	17
6 Klimagassreduksjon.....	17
7 Kompetansesenter på avfall i nord	17
14 historiske milepæler.....	18
Avfallsstatistikk 2018	22
Årsberetning 2018.....	24
Resultatregnskap.....	27



Telefon kundetorg: +47 77 60 19 00
Besøksadresse: Ringveien 180
Postadresse: Postboks 2509, 9270 Tromsø
Produksjon: Krysspress®
Tekst: Oddny J. Johnsen
Foto: Rune Stoltz Bertinussen

Les hele Miljørapporten på nett:
2018.remiksarsmelding.no

LEDER

Nå er det opp til deg

Synes du vi ble litt direkte nå? At vi utfordrer deg? Det er meningen. Når det kommer til miljø og det å ta miljøansvar, begynner det å haste nå. Vi må være mer direkte. Si ting så tydelig at flest mulig reagerer.

Selvsagt ønsker vi at du tolker dette som en vennlig utfordring, men vi er utålmodige. Dagens unge er utålmodige. Vi som befolker jorda akkurat nå, ødelegger den i raskere tempo enn noensinne. Klimaendringene har begynt å vise seg allerede. Overforbruksdagen, den som Verdens naturfond (WWF) regner ut for oss for å fortelle når på året vi har brukt opp jordas nye ressurser, kommer stadig tidligere år for år. Det haster for å gjøre tiltak som kan bremse og helst snu utviklingen.

Heldigvis har allerede de fleste av oss erkjent at vi ikke kan fortsette sånn. Vi må snu om på det vi holder på med. Vi må tenke oss om, se oss tilbake og se framover. Kanskje dveler litt ved noen av verdiene som mange av våre eldste her til lands vokste opp med: Nøysomhet, gjenvinning og ombruk. Gjerne ispedd en økt vilje til å ta sykkelen, bena eller bussen fatt for å komme seg til og fra jobben, skolen, butikken eller fritidssysler. Jeg fikk ansvaret for Remiks i 2018, og jeg er så heldig å komme inn i dette innovative selskapet på et tidspunkt hvor mange av oss kjenner på et stadig sterkere miljøengasjement og ønske om å ta gode miljøvalg.

Det er derfor med en solid porsjon stolthet at jeg kan innlede med de ordene jeg gjør. Nå er det opp til deg. For i løpet av de siste 20 årene, så har renovasjonen i Tromsø og senere Remiks vært særdeles innovative og har lagt til rette for at det aldri har vært enklere å sortere avfallet sitt om til nytt råstoff. Få andre steder har like godt tilrettelagte ordninger for både husholdnings- og næringskunder, takket være det svært imponerende arbeidet som min forgjenger Bård Jørgensen og alle mine 100 kollegaer her tålmodig har jobbet fram.

Miljørapporten for 2018 tillater oss å både se litt bakover og litt framover i tid. Vi vil vise hva vi har fått til, hva vi er mest opptatt av akkurat nå, og hva vi streber mot for fremtiden. Vi gir deg også vårt første komplette klimaregnskap, og det lover vi å fortsette med. Og så forsøker vi å vise fram hvordan vi både utvikler oss gjennom oss selv og våre samarbeidspartnere innen avfallsbransjen, og hvordan vi samarbeider med andre gode krefter rundt oss for å hele tiden utvikle og forbedre våre tjenester.

Vi er gått fra å være avfallsaktør til å bli en råstoffleverandør. Vi har hele tiden fokus på hvordan vi kan utnytte det råstoffet vi samler inn på best mulig måte. Slik har vi snudd hele verdikjeden og jobber både oppstrøm og nedstrøm.

Men vi kommer ikke i mål med de overordnede målsettingene som finnes både lokalt, nasjonalt og internasjonalt, uten at vi gjør et samlet løft hvor også næringslivet og industrien er med.

Jeg mener vi må jobbe med materialgjenvinning og gjenbruk for både husholdnings- og næringsavfall. Punktum. Litt for mange tror at vi løser problemet når vi brenner avfallet og bruker energien til oppvarming. Men avfallsreduksjon og materialgjenvinning må inn i alle ledd i kjeden. Ved gjenbruk og materialgjenvinning så sparer vi på verdifulle naturressurser som de kommende generasjoner har krav på. Og det er så utrolig lett. Det er opp til deg. Løsningene er her. Det er bare å hive seg på. Det handler om å velge å ta ansvaret. Om å investere i fremtiden. Men vi må ta dette ved rota. Alle må være med!

Vi er nødt å ta ansvar gjennom å bidra der vi kan. Hver enkelt av oss. Det handler ikke bare om hva vi gjør ved kjøkkenbenken, men det handler om ha en generell bevissthet og holdning allerede fra vi er ute og handler, både som privatpersoner og i jobbsammenheng.

Hvordan er forbruksmønsteret ditt? Kan du velge produkt med mindre emballasje? Kan du velge produkt som har reist kortere, eller som er pakket i gjenvinnbar emballasje? Noe som kan vare lenge og repareres? Kan du kildesortere på jobb slik at mest mulig avfall kan materialgjenvinnes? Alle dine valg påvirker i neste ledd både butikker og produsenter.

Velferden vi lever i her til lands betyr et stadig økende forbruk og at vi produserer stadig mer avfall. Nordmenn er på topp fem i Europa når det gjelder avfallsproduksjon. Det ansvaret må vi ta. Også her i nord. Fordi vi alle fortjener at vi behandler verdens reneste natur og største ressursforekomster etter aller høyeste standard.

Remiks sitt fremste mål er å jobbe med å få ned avfallsmengden, og at det avfallet vi samler inn fra forbrukere, bedrifter og industrien kan gå til gjenvinning og ombruk. Akkurat dette er en kjempedugnad, hvor vi alle står på samme side. Vi kan klare det hvis vi gjør det i lag!

Britt Mathisen Limo
Administrerende direktør
Remiks Miljøpark AS

Direktørskiftet

Den ene har bak seg resultater som på mange vis kan beskrives som en drøm. Den andre har ankommet drømmejobben.

2018 var året hvor Bård Jørgensen (67) valgte å gi stafettpinen videre til Britt Mathisen Limo (48). Den nye sjefen kan i beste miljøånd betegnes som «gjenbruk», med lang og solid fartstid fra avfallsbransjen. Det å komme til det offentlig eide aksjeselskapet begeistrer henne på flere måter.

– Mest av alt fordi hele bedriften har et veldig fremoverlent forhold til miljø og utvikling, og tar sitt samfunnsansvar så på alvor, sier Limo oppriktig.

Det var ikke akkurat tilfelle for 21 år siden, da Bård Jørgensen ble ansatt.

– Mitt oppdrag var klart. Min hovedoppgave var å bygge opp og etablere et moderne avfallssystem i Tromsø, forteller Jørgensen fra sine første år i sjefsstolen.

SNUDE HELE KULTUREN

Bård Jørgensen har tidvis vært en rød klut i Tromsø. Han har tatt absolutt alle kampene for å få til endring med stort

pågangsmot, og har klart å gjøre en utskjelt søppelplass til en moderne og innovativ prosessindustribedrift.

En av de første oppgavene han uredde gjøvløs på var å gjøre organisasjonen umulig å utkonkurrere. Oppdraget han ga sine ansatte var følgende: Lat som om vi skal konkurranseutsettes. Finn ut hvilke områder vi må bli bedre på.

Ved hjelp av det som kanskje kan kalles uortodokse metoder skapte han en bevisstgjøring blant de ansatte om hva arbeidstiden gikk med til og hvor det var marginer å hente. Han jobbet mye med bedriftskultur. Det som hadde vært en bedrift med et tydelig a-lag og b-lag av ansatte, ble et samlet «vi» som solidarisk trakk i samme retning for å overgå både seg selv og forventningene.

– Alle fikk forståelsen av at absolutt alle var nøyaktig like viktige for helheten, sier Jørgensen. Den kulturen har Remiks beholdt den dag i dag.

ARBEIDSMILJØ SOM BEGEISTRER

Nettopp det gode arbeidsmiljøet var noe av det første som Limo la merke til.

– Prikken over i-en er det gode arbeidsmiljøet; at de ansatte bryr seg om hverandre og at det er kultur for hjelpe hverandre og «å ta i et tak». Selv om dette er blitt en stor, industriell bedrift, er det en veldig bevissthet rundt at Remiks skal være en god arbeidsplass for alle, sier Limo.

Så inspireres hun av samfunnsengasjementet, og den «ekstra mila» selskapet går for å ikke bare tenke på seg selv, men ta ansvar både lokalt, regionalt og nasjonalt, og gjennom å kontinuerlig søke forbedring. Både på vegne av sine kunder og abonnenter, og i sitt eget miljøregnskap.

– Innenfor avfallsbransjen er Remiks en av de fremste til å drive innovasjon på en bærekraftig måte. Spesielt i forhold til de samfunnskritiske tjenestene, er innovasjonskraft avgjørende. Vi jobber betydelig mer med materialgjenvinning i



Bård Jørgensen har vært sentral for realiseringen av Tromsø som miljøby, og han har klart å gjøre det samtidig som den offentlige eide bedriften driver like lønnsomt som private. Britt Mathisen Limo er stolt arvtaker i sjefsstolen, med egne høye ambisjoner for den videre driften og samfunnsoppdraget til Remiks.

det offentlige enn i det private. Det ligger noen overordnede incentiver til grunn som er viktige drivere for oss, og det er gledelig å se at kanskje spesielt storbyene står så tett i samarbeidet.

VIKTIG KONSENTRASJON AV VIRKSOMHETER

Sist, men ikke minst, fikk Jørgensen samlet hele konsernet på ett sted.

– Jeg skal ikke legge skjul på at det var utfordrende å drifte daværende Renovasjonen i Tromsø på så mange lokaliteter som vi hadde i starten, forteller Jørgensen. Foruten ansatte ved to store fyllinger i Tromsdalen og her på Nord-Tromsøya, fantes det ansatte både i kontorer i sentrum og på «Slottet».

Renovasjonen i Tromsø ble etter hvert så effektiv at selskapet ble et utstillingsvindu. Tromsø kom helt i førerretet, med optisk sortering, avfallssug og enarmede sidelastere.

Det er en ettertraktet lederposisjon i et miljøbevisst konsern som Limo nå skal overta.

VEGEN VIDERE

– Nå er min ring sluttet i forhold til utdanningen jeg tok ved NMBU i sin tid. Jeg har vært så heldig å få jobbe både direkte og indirekte med og i avfallsbransjen i mange år og innenfor mange ulike segmenter. God avfallshåndtering er både god miljøpolitikk og god økonomisk politikk. Og i årene fremover skal Remiks være regionens viktigste verktøy i omstilling til en bærekraftig og sirkulær økonomi, lover Limo, og fortsetter:

– Å få sitte som direktør i Remiks betyr at det store perspektivet; totaliteten og fremtiden er det viktigste. Fordi innbyggerne fortjener at vi behandler verdens reneste natur og største ressursforekomster, etter aller høyeste standard. Og det synes jeg er fantastisk spennende!



Britt Mathisen Limo ble i 2018 ansatt som ny administrerende direktør for Remiks Miljøpark AS, mens tidligere direktør Bård Jørgensen har valgt å gå av med pensjon.



Mitt oppdrag var klart. Min hovedoppgave var å bygge opp og etablere et moderne avfallssystem i Tromsø.

Bård Jørgensen



Selv om Remiks er blitt en stor, industriell bedrift, er det en veldig bevissthet rundt at Remiks skal være en god arbeidsplass for alle.

Britt Mathisen Limo

Miljøsjeften er stolt av Remiks

Den nye sjefen for klima, miljø og landbruk i Tromsø kommune, Lars Ferdinand Øvergaard, tar ofte i bruk superlativer når han snakker om Remiks. Han lover at det kun er et spørsmål om tid før alle kommunale enheter kildesorterer sitt avfall.

– Jeg er først og fremst veldig stolt av Remiks, av at vi har verdens beste avfallssorteringssystem her i Tromsø. Det er bare synd at vi ikke klarer å utnytte det bedre, slår miljøsjeften fast. Han modererer seg ikke. En rekke delegasjoner fra ulike land og kommuner har de senere år vært i Tromsø for å studere Remiks, og miljøsjeften vet han at kan bruke store ord.

– Kanskje finner du enkeltkomponenter i servicetilbudet andre steder her til lands som er bedre, men totalen finner du ikke maken til! Det er helt opp til oss å utnytte denne muligheten!

MILJØMÅL SOM ATTRAKSJON

Lars Fredrik Øvergaard mener Remiks er egnet til å inspirere og motivere: både kommunens innbyggere og innbyggere andre kommuner, ja faktisk også gjester fra andre land.

– Avfallsløsningene våre er noe vi med stolthet kan vise fram, ikke minst til turistene som kommer hit, mener Øvergaard, og har Remiks sin planlagte kretsløpspark i bakhodet. Miljøsjeften ser Remiks som et godt verktøy for jobben Tromsø har foran seg, for å redusere klimagassutslippene og sørge for en bærekraftig byvekst. Han ser gjerne at Tromsøs evne til omstilling blir noe å vise verden.

Arbeidet han leder haster. I 2018 ble klima-, miljø- og energiplanen fram til 2025 vedtatt av Tromsøs politikere, og i juni 2019 vedtok de handlingsplanen som skal gjøre Tromsø til plastfri by.

Klima-, miljø- og energiplanen inneholder over 90 tiltak. Klimaregnskap og klimabudsjett skal fremlegges årlig. For å bidra til å begrense den globale oppvarmingen til 1,5 grader har Tromsø mål om å redusere sine klimagassutslipp med 50 prosent innen 2025 og med 85 prosent



📷 Lars Ferdinand Øvergaard er ny miljøsjeft i Tromsø kommune og skal både planlegge og følge opp tiltak for at byen når sine klima- og miljømål i tide. (FOTO: TROMSØ KOMMUNE)

innen 2030, ut fra hvor nivået var i 2009.

Tidligere har ikke kommunens planer på dette feltet vært fulgt opp godt nok. Nå er det frister og ansvarshavende ved hvert punkt. Miljøkontoret som Øvergaard leder, ble opprettet for å ta bedre hånd om feltet i august 2018.

– Det opp til politikerne å bestemme hvor vi skal gå. Vi i administrasjonen skal gi faglige råd og følge opp politikernes vedtak. Selvsagt er jeg svært tilfreds med at vi allerede har fått to gode planer med forpliktende og konkrete oppfølgingspunkt på plass, sier han.

ENDELØS OPPGAVE

Miljøsjeften er tydelig på at sterk politisk vilje, og stor oppslutning blant folk er nødvendig for å skape resultater.

For alle tiltak som må på plass, både

for Tromsø og ellers i verden, er hovedjobben å faktisk bare begynne et sted. Remiks og Britt Mathisen Limo kom i mai 2019, i forbindelse med en av de mange skolestreikene for klimaet, med initiativ om å innføre optisk sortering på alle Tromsøs skoler.

– Vi skal ha kildesortering på plass ved alle skoler i Tromsø før skolestart 2019/2020, lover Øvergaard. Men det stopper ikke der. Innen 2019 er omme skal det innføres kildesortering på samtlige kommunale enheter.

– Tiltaket vil være et viktig bidrag til bedre ressursbruk, 7000 kommunale ansatte vil få et enda mer bevisst forhold til sortering, og Remiks kommer til å få enda bedre resultater på materialgjenvinning, sier Øvergaard.

KONKRETE MÅL OG RESULTATER

– Det må konkrete mål og finansiering til for å lykkes, og det må en masse upopulære avgjørelser til, for å få utviklingen på rett kjø. Men vi ser allerede resultater. Oslo pleide å ha 200.000 innbyggere årlig som slet med luftveisproblematikk. Etter at de har fått vekk piggdekkene, og har fått flere til å reise kollektivt er det tallet nå nede i 10.000 per år.

Kommunene har gode muligheter til å få ting gjort, både ved å stille krav etter gjeldende lovverk og å følge disse opp. Og ikke minst ved å ha en kritisk gjennomgang på egen virksomhet. I den nye anskaffelsesstrategien i Tromsø skal miljø vektes 40 prosent.

– Jeg opplever at det er mye endring på gang nå vedrørende miljøet, og ser positiv utvikling hver dag. Det er viktig å holde fokus på det positive, og erkjenne at alt vi gjør har en påvirkning. Vi er nødt å ta dette steg for steg. Allerede om fem år, tror jeg vi tar som en selvfølge en rekke smarte og klimavennlige løsninger som vi ikke kan forestille oss i dag.



Det må en masse upopulære avgjørelser til, for å få utviklingen på rett kjø.

Lars Ferdinand Øvergaard,
miljøsjeft Tromsø kommune

Tidenes beste klimaregnskap

2018 er det første året Remiks Miljøpark kan legge fram et klimaregnskap ned på minste detaljnivå, og samlet er resultatet bedre enn noen gang før. Sigve Daae Rasmussen vil som ny HMS- og kvalitetsleder jobbe for å gjøre det enda bedre.

Nå har Remiks hatt et våkent blikk og sterkt fokus på å redusere sine klimautslipp i mange år, men et så sterkt samlet klimaregnskap har ikke virksomheten lagt fram før. Det er Sigve Daae Rasmussen som for 2018 har gravd fram absolutt alle detaljer som Remiks heretter skal rapportere på vedrørende klima.

I all hovedsak er det tre områder som dominerer selskapets utslipp. Det er utslipp knyttet til varekjøp, til energi, og til slutt selskapets direkte utslipp som de produserer når de for eksempel samler inn avfall ute hos kunder.

GODT UTGANGSPUNKT

– I og med at Remiks er ISO-sertifisert så jobber Remiks godt innenfor HMS. Men alle har noe å hente på å få på plass dokumentasjon, og rutiner for å dokumentere ting som skjer. Min jobb er å sikre at vi til enhver tid har ivarettatt de nødvendige dokumentasjonskravene som følger med vår virksomhet, sier Sigve Daae Rasmussen. Han skal ha en hånd på helse-, miljø- og sikkerhetsarbeidet på tvers av alle selskapene, og sikre at alle i Remiks har en universell og felles forståelse av hvordan de skal ivareta dette best mulig.

I tillegg lager han altså klimaregnskap, og leter etter muligheter for å redusere forbruk og finne mer klimavennlige alternativ.

– 20 prosent av utslippene våre er dieselforbruk. Sammen med elektrisitet og fjernvarme utgjør dette de største utslippene i 2018.

Fra og med tredje kvartal 2019 er det planlagt at alle bilene til Remiks



📷 HMS- og kvalitetsleder Sigve Daae Rasmussen har laget Remiks sitt klimaregnskap for 2018.

Husholdning skal kjøre på fossilfritt drivstoff, såkalt biodiesel kalt HVO100. Dette vil redusere selskapets direkte utslipp betydelig.

KARTLEGGING OG FORBEDRER

– Energiforbruket vårt består av 68 prosent fjernvarme og 32 prosent elektrisitet. Vi ser nå på tekniske løsninger som gjør det enklere å analysere forbruket vårt. Hvis vi vet hvor mye av energiforbruket vårt som kan tilskrives maskiner, lading av EL-biler, oppvarming og annet så er det enklere å identifisere konkrete tiltak som kan bidra til å redusere forbruk, forklarer han.

Rundt 25 prosent av utslippene i klimaregnskapet er knyttet til varekjøp.

– Innkjøp er en stor belastning for miljøet. Hvor ting kommer fra betyr noe. Hvis alle varer kommer langveis fra, får dette tung innvirkning på klimaregnskapet, forklarer Rasmussen.

Til tross for forbedringspunkt, kan han allerede konkludere med at Remiks har lagt et særdeles godt utgangspunkt med dette klimaregnskapet. Fra nå av vil det år for år være mulig å følge utviklingen for hvert område ned på detaljnivå.



Tenk råstoff – ikke avfall!

Daglig leder i Remiks Husholdning er imponert over hvor samvittighetsfullt de aller fleste husholdningene i Tromsø sorterer avfall til materialgjenvinning. Likevel tjener miljøet enormt, om alle blir enda flinkere til å gjøre sitt avfall til råstoff.

– Egentlig er det ganske enkelt. I de fire posene med farger skal det kun nytt råstoff. Bare i den vengte handleposen kan du kaste søppel, presiserer Morten Bangås, som er daglig leder i Remiks Husholdning.

NY REKORD I 2018!

I 2018 satte Remiks Husholdning ny rekord for materialgjenvinning. Hele 40 prosent av avfallet som kom inn ble materialgjenvunnet til nye produkter. Likevel er det 10 prosent igjen til å klare kravet om 50 prosent gjenvunnet avfall i 2020. I 2035 skal dette tallet være på 65 prosent.

– Trolig blir det vanskeligere og vanskeligere å oppnå bedring av denne prosenten, etter hvert som vi har gjort flere av de store grepene for materialgjenvinning. Til slutt vil det bli mer og mer opp til hver enkelt husholdning å skape forbedring. Jeg vil tro den siste prosenten fra 64 til 65 blir en ganske tøff utfordring, men vi kan klare det om vi gjør det i lag, forsikrer Bangås.

Et av de store tiltakene han snakker om for å bedre andelen materialgjenvinning innføres i Tromsø i løpet av 2019, ved at Remiks starter en henteordning for glass- og metallemballasje. Slik blir det enda enklere for husholdningene å resirkulere all emballasje som kommer som glass og metall.

RENERE RESSURSER

Årsaken til at Bangås er så opptatt av å formidle at vi må tenke råstoff når vi sorterer, er at det er så viktig at det som

skal resirkuleres er så rent som overhodet mulig.

– Det handler om å terpe på de små detaljene. Fjerne mat fra plast og kaste maten i den grønne og plasten i den blå posen.

Hvis plasten er skitten skal den skylles i vann. Bangås oppfordrer alle til å lese sorteringsguiden en gang til, og gjerne henge den opp på kjøkkenet slik at man ser den når man står foran boksene man sorterer i.

Han vet at vi alle har mer å gå på for å sortere ut mer råstoff.

– Når vi tar stikkprøver av avfallsposene ser vi at om lag 50 prosent av det som i dag kastes som restavfall, kunne vært gjenvunnet.

Han innrømmer at det er vanskelig å forklare økonomien i dette, men enkelt fortalt så må Remiks Husholdning betale for å kvitte seg med restavfall til brenning, og får betalt for det sorterte råstoffet de leverer til gjenvinning.

Om husholdningene sorterer ut absolutt alt gjenvinnbart avfall fra restavfallet, så har Tromsøs befolkning samlet et potensiale til å spare 10 millioner kroner i året. Noe Remiks Husholdning da vil kjøre direkte tilbake til abonnentene i form av enda bedre tjenester.

FLINKEST MED MAT

Matavfallsposen er den Tromsøs befolkning kan best, og mat er det vi har sortert ut lengst. Likevel ble det i fjor kastet

3000 tonn matavfall i restavfallet.

– Om noe er muggent er det kanskje lettere å falle for fristelsen å kaste både mat og emballasje sammen i restavfallet. Men for miljøets del, betyr det svært mye at du sorterer, slik at vi kan bruke ressursene om igjen, forklarer Bangås.



Om husholdningene sorterer ut absolutt alt gjenvinnbart avfall fra restavfallet, så har Tromsøs befolkning samlet et potensiale til å spare 10 millioner kroner i året. Noe Remiks Husholdning da vil kjøre direkte tilbake til abonnentene i form av enda bedre tjenester.

Morten Bangås



📷 Hvis du gjør det til en vane å tenke råvare når du skal kaste noe, istedenfor avfall, så tar du et stort steg for miljøet, sier Morten Bangås, som er leder for Remiks Husholdning.



Fra søppelkjørere til råstofftradere

Det er snart 30 år siden Nicolai Sebergsen og Rune Olsen ble ansatt i renovasjonen i Tromsø for å samle inn og bli kvitt søppel. I dag utgjør de toppledelsen i selskapet Remiks Produksjon AS og jobber internasjonalt for å få omsatt råvarer til gjenbruk så miljøriktig som mulig.

De to mennenes karrierer er et av de tydeligste bildene på den formidable utviklingen som har skjedd innen renovasjon de siste årene. Sebergsen ble ansatt som vikar på en søppelbil for å samle inn søppel fra husholdningene. Olsen jobbet med å dose ned det som kom inn i deponi.

I dag er de henholdsvis leder og nestleder i Remiks Produksjon AS og deres fremste jobb er å oppfylle klimamålene, gjennom i første omgang og innen 2020, sørge for såkalte nedstrømsløsninger som gjør det mulig å materialgjenvinne 50 prosent av alt avfall som samles inn fra husholdningene i Tromsø og Karlsøy.

MARKED I ENDRING

De to har inngående kjennskap til hvor komplisert det er å kvitte seg med ulike typer gjenvinnbart materiale på en miljøriktig måte, og hvordan marked og muligheter er i endring hele tiden. Fra år til år, nær sagt fra måned til måned.

– Alt skifter veldig fort. Ta bare trevirke som vi for få år siden betalte dyrt for å få brent i Sverige. Plutselig snudde det fullstendig i løpet av måneder, og nå er vi i en situasjon hvor det er stor konkurranse om å få tak i dette råstoffet, forklarer Olsen.

SØKER SMIDIGE MILJØLØSNINGER

For husholdningsavfallet er det Grønt Punkt Norge som forhandler de til enhver tid gjeldende nedstrømsavtaler. For alt

annet avfall er det Remiks Produksjon som selv forhandler og finner løsninger. Derfor er de tungt involvert i planene om Plastfabrikk og Biogassanlegg i Tromsøregionen gjennom sitt datterselskap Origo Skibotn AS.

– Det etableres stadig nye fabrikker som bruker ulike former for gjenvinnbart materiale. Ofte hører vi bare et rykte først, og begynner så selv å sjekke det ut. Det var for eksempel slik vi fikk avtale med fabrikkene i Polen som lager nye produkter av returtrevirke, forteller Olsen.

Å etablere slike gjenvinningsanlegg er dyrt, og anleggene går gjerne ut for å få tak i store volum fra flest mulig land. Det betyr mye transport, noe de to Remiks-lederne ikke er begeistret for.

For tiden sendes all plast til Tyskland, papir går til Sverige, trevirke sendes til Polen og papp går til Trondheim.

MINST MULIG TRANSPORT

– Til tross for at bransjen er svært regulert, forsøker vi hele tiden tenke totalregnskap og finne smidige løsninger som hindrer trailertransport og CO₂-utslipp, forklarer Olsen. Remiks Produksjon forsøker å unngå løsninger som kun gir miljøgevinst på papiret, og ikke i praksis.

Når det blir mulig å brenne returtrevirke i Tromsø, for eksempel i ovnen som er under ombygging i fjernvarmeanlegget ved sykehuset, så vil det være rimelig



📷 Nicolai Sebergsen og Rune Olsen kom inn i bransjen da samfunnet var preget av «bruk og kast». I sin karriere har de hjulpet oss til å endre holdning til «kast og bruk om igjen».

meningsløst av Remiks å sende det til Polen, for «på papiret» å få bedre materialgjenvinningsgrad.

– Vi dealer litt med dette allerede. Vi har jo beregnet å levere en viss andel til forbrenning i Alta, men tar da opp plass for andre avfallsselskap i Finnmark som da må sende sitt returtrevirke lenger sørover. Slik vi gjør det nå, kan vi la de nærmeste selskapene brenne trevirke i Alta, og så la de få av vår prosentandel på gjenvunnet trevirke. Vi er opptatt av at løsningene våre ikke kun skal oppfylle krav, men være så optimale som mulig for alle deler av miljøet, sier Nicolai Sebergsen.

PLASS VIKTIG

Fra å være plassert i Tromsdalen der alt skulle gjøres midlertidig, og grunnforholdene var dårlige, har Remiks Produksjon nå et anlegg som gir gode muligheter til å sortere og behandle råstoffet som samles inn. Det meste er under tak og mye av det som samles inn blir systematisert og sortert og dermed oppgradert til renere råvarer som kan selges i markedet.

– En klar forskjell fra da vi startet er at vi trenger færre folk på bilene enn før, men flere inne på anlegget. 22 personer jobber daglig med å ivareta råstoffet for videre foredling, bemerker Olsen.

– Jo mer vi skal sortere, jo mer areal trengs. Men nå vet vi at vi skal være her og kan gjøre investeringer i ting som skal vare, forklarer Sebergsen.

Det gjør at disse to mennene og resten av selskapet hele tiden kan være på jakt etter avtaler for nye typer råvarer. Ta for eksempel tekstiler. Akkurat nå leter de etter løsninger for hvordan vi i Tromsø og Karlsøy enda bedre kan utnytte denne råvaren: brukte tekstiler som er i for dårlig stand til å kunne brukes om igjen.



Alt skifter veldig fort. Ta bare trevirke som vi for få år siden betalte dyrt for å få brent i Sverige. Plutselig snudde det fullstendig i løpet av måneder, og nå er vi i en situasjon hvor det er stor konkurranse om å få tak i dette råstoffet.

Rune Olsen



Jo mer vi skal sortere, jo mer areal trengs. Men nå vet vi at vi skal være her og kan gjøre investeringer i ting som skal vare.

Nicolai Sebergsen

Økt etterspørsel etter sortering

Stadig flere bedrifter ønsker å ta miljøansvar ved å sortere sitt avfall bedre. Og Remiks Næring ønsker å gjøre det enklere for ulike næringer å materialgjenvinne mer.

– I Tromsø har alle et forhold til sortering av avfall når de er hjemme, og stadig flere ansatte etterspør å kunne ta det samme ansvaret når de er på jobb. For mange kjennes det feil å kaste alt i samme dunk, når de vet at ting kan gjenvinnes, sier daglig leder Stein Åge Kaspersen i Remiks Næring. Som alltid når selskap skal legge om til ny avfallsordning, anbefaler han dem å starte i det små og så øke ambisjonene.

Det siste året har selskapet fått mange nye kunder, og en stor del av kundene er små og bitte små bedrifter. Mange av disse kommer til Remiks nettopp på grunn av at de vil sortere mer og de vil sortere optisk.

VERDIFULLE VALG

– De små kundene er vel så verdifulle og like viktige for oss som selskap, som de

store kundene. Vårt mål er å kunne tilby flest mulig gode miljøløsninger, og hjelpe dem med å ta gode miljøvalg gjennom å ta hånd om avfall som kan gjenvinnes til nye ressurser, understreker Remiks-lederen. Han ser at miljø fortsatt er taperen i store offentlige anbud, og er betenkt over at pris fortsatt vektas som viktigere enn miljø, til tross for at det kan være ganske få kroner som skiller mellom tilbud som ivaretar miljøet på best tilgjengelige vis, og tilbud som ikke gjør det.

– Målet vårt er å gjøre mer for hvert segment i næringslivet. Bygge- og anleggsbransjen sorterer slik at de kan materialgjenvinne 60 prosent av avfallet sitt, fordi de har pålegg om det. Nå jobber vi for å hjelpe store dagligvarekjeder å kunne bli enda bedre. Å ta vare på miljøet og være

opptatt av miljøet, er heldigvis blitt god butikk. Bevisste forbrukere gjør kloke valg, sier Kaspersen.

Etter hvert vil bedrifter som produserer det som betegnes som «husholdnings-liknende» avfall få pålegg om å sortere ut mat, papir og plast. Forskriften er på høring og vil for eksempel inkludere de fleste kontorbedrifter.

GODT ÅR

2018 ble for Remiks Næring et år hvor fokus var på å skape overskudd i bedriften.

– Vi har hatt en god økning i avfallsmengden, hvilket betyr at vi har knyttet til oss flere kunder. Vi har valgt å ha fokus på løsninger, og levere gode avfallsstatistikker per bedrift som gjør det enklere for dem å

rapportere enten det er til kjedekontor eller miljøsertifiseringer, forklarer Kaspersen.

– De første to månedene hvert år bruker vi mye av tiden på statistikk. Derfor arbeider vi med å få automatisert dette også, slik at kunden skal kunne hente ut ting selv. Det gjør at vi kan ha mer fokus på kundeoppfølging, sier han.

Tilbakemeldingen Kaspersen og Remiks Næring får fra kundene er at selskapet er uovertruffent når det gjelder miljøløsninger. Selskapet har et renommé, en kunnskap og et anlegg å være stolt av.

– Vi har stabile og dyktige ansatte som er veldig fornøyd med og stolt av å jobbe her. Totalt er vi 21 faste ansatte nå. Skulle jeg ønske meg noe er det at vi må bli enda flinkere å invitere folk inn hit for å se på

anlegget for å få en forståelse av hva som skjer videre. Men vi er veldig få på salgssiden, og prioriterer å jobbe med utadrettet virksomhet for å tilrettelegge best mulig for kundens egne avfalls løsninger.

For å kompensere for en liten administrasjon har Remiks Næring fått flyttet noen oppgaver til Kundetorget i Remiks Miljøpark, som kan svare ut enkle forespørsler på direkten.

– Vi har optimalisert organisasjonen ved å bruke Kundetorget til mindre henvendelser. Dermed er det et mål å ha mindre ventetid i telefon for de næringskundene som ringer, forklarer Kaspersen.

Målet vårt er å gjøre mer for hvert segment i næringslivet. Bygge- og anleggsbransjen sorterer slik at de kan materialgjenvinne 60 prosent av avfallet sitt, fordi de har pålegg om det. Nå jobber vi for å hjelpe store dagligvarekjeder å kunne bli enda bedre.

Stein Åge Kaspersen

Denne nye skapbilen gjør at Remiks Næring enda mer effektivt kan hente ulikt avfall ute hos sine kunder. Den er dekorert med den nye sherpatrappa i Tromsø.



Daglig leder Stein Åge Kaspersen registrerer at stadig flere bedrifter ønsker å ta miljøansvar, og har fokus på materialgjenvinning. Remiks Næring kan hjelpe med begge deler.



7 steg for framtida

Remiks planlegger de neste årene å ta sju nye steg for klima og miljø i Tromsøregionen.

1 Henter glass og metall

Hurra i Tromsø og Karlsøy! Fra 2019 kommer Remiks hjem til deg og henter glass- og metallemballasje!

Høsten 2019 starter Remiks opp henteordning for glass og metall, hjemme hos husholdningene. Glass og metall kan gjenvinnes nærmest i det uendelige. 75 prosent av alt aluminium som er produsert siden 1886, er fortsatt i bruk. I tillegg kan 90 prosent av alt glass som produseres, gjenvinnes!

Kun ved dette tiltaket regner Remiks med å øke den totale gjenvinningsgraden med 2-3 %. Alle husholdninger i eneboliger får egen dunk for glass- og metallemballasje. Alle andre får fellesløsning for innsamling

av glass og metall i nærheten av der de i dag leverer sitt optisk sorterte avfall.

– Med dette får vi hentet enda mer råstoff ut av restavfallsposen, hvilket er en stor forbedring for miljøet. Selv om mange er flinke og leverer glass- og metallemballasje på returpunkt, finner vi en god del av dette råstoffet i restavfallet, sier Morten Bangås.

Henteordningen innføres uten at det koster ekstra for forbruker.

– Med andre ord skaper vi vinn-vinn, både for miljøet og for våre innbyggerne, smiler han.



Han vet mange gleder seg til å slippe å ta med seg glass- og metallemballasje for å levere på returpunkt, men nå kan samle det opp og få det hentet hjemme.

– Vi har dessverre opplevd en del forsøpling rundt returpunktene, hvilket gjorde at det ikke så lett på få plassert ut nye punkt. Heldigvis klarte vi å snu dette til noe positivt når vi nå kan gi ekstra service til innbyggerne i Tromsø og Karlsøy, slik at de kan leve enda mer miljøvennlig, sier Morten Bangås, daglig leder i Remiks Husholdning AS.

2 Vil lage eget biodrivstoff

Visste du at en buss kan kjøre en halv kilometer på to kilo matavfall? Nå vurderer Remiks å produsere biogass selv.

Remiks har inngått et strategisk samarbeid med Reno-Vest IKS (Vesterålen), Iris Salten IKS (Salten) og Avfallsservice AS (Nord-Troms) for å i fellesskap se på om det er mulig å etablere småskala biogassanlegg som håndterer matavfall.

– Tradisjonelt koster et slikt anlegg flere hundre millioner, og har en voldsom kapasitet, men vil ikke være regningsvarende å etablere så langt nord. Med den store oppdretts- og fiskerinæringen langs kysten kunne vi ideelt sett samarbeidet med andre aktører som produserer bioavfall, ikke bare avfallsselskap. Men det virker ikke

som at disse klarer å samarbeide, så vi må derfor konsentrere oss om matavfallet i første rekke, sier Øivind Ballovarre Østbø, administrasjonssjef i Remiks Miljøpark AS.

I dag komposteres matavfallet fra Remiks ved Origos anlegg i Skibotn. I denne prosessen produseres det biogass, som forblir en utnyttet ressurs.

– Målet er å produsere biodrivstoff til egne kjøretøy, og eventuelt andre store transportaktører som måtte være interessert. Vi jobber også med å finne et marked for bioesten fra anlegget, mest sannsynlig kan det brukes som gjødselsprodukt.

Kapasiteten i anlegget som prosjekteres av avfallsselskapene er på 10.000 tonn. Det er betydelig mer enn hva Remiks har behov for, hvilket betyr at nabokommuner



Eksempel på hvordan et lite biogassanlegg kan se ut.

kan frakte matavfallet sitt hit.

Fram til den tid vil Remiks i samarbeid med Origo fortsette å produsere kompostjord av matavfallet.

– Vi har betydelig med jord vi ønsker å ta med tilbake fra Skibotn, det er gode avsetningsmuligheter i Tromsø, sier Østbø.

3 Utreder plastfabrikk

I dag sendes all plastemballasje som samles inn helt til Tyskland for gjenvinning. Går det heller an å la et av Norges fremste industrimiljø på plast, som ligger ni mil fra Tromsø, ta hånd om den?

– På Furufalten i Lyngen er det etablert et unikt kompetansemiljø på plast. Å utrede muligheten for produksjon på returplast er rett og slett en kjempemulighet for oss, og et særdeles spennende innovasjons- og utviklingsprosjekt, sier Øivind Ballovarre Østbø i Remiks Miljøpark.

De siste par årene har Remiks og Avfallsservice sammen kjørt et prosjekt hvor man ser på muligheten for å materialgjenvinne plast til nye plastprodukt lokalt.

– Vi ønsker å ta hånd om flere råvarer her, og må derfor lære mer om plast for å vite hvordan vi kan utnytte denne ressursen fra avfallet. Vi mener det ikke er særlig god ressursutnyttelse å sende plast til Tyskland, selv om det er eneste alternativ akkurat nå. Målet er å se om det går an å utnytte flere ressurser lokalt gjennom mer småskala anlegg og billigere teknologi enn i de store gigantfabrikkene.

Konsernsjef Britt Mathisen Limo innrømmer at dette prosjektet ikke er det enkleste Remiks har tatt i på.

– Noe av utfordringa er at produktutviklingen for de som produserer plast er så stor: Det lages så mange ulike typer med ulike sammensetninger. Og vi har selvsagt også stilt oss spørsmålet: Er det mulig å materialgjenvinne plast av variabel kvalitet?



Hassan Abbas Khawaja ved UiT, vil sammen med Remiks, forske på plast i nord.

Et annet spørsmål som må avklares er hvor ren plasten må være før en fabrikk kan ta den imot, og hva som kreves av vannressurser og renseanlegg før plasten skal bli til nye produkter. Renseanlegget skal selvsagt også hindre mikroplast fra å havne i naturen.

I Tromsø i dag får Remiks inn cirka 300 tonn plast i de blå posene, mens det i restavfallet ligger ytterligere 1200 tonn plast, altså fire ganger så mye.

Plastgjenvinning er komplekst. Ideelt må Remiks finne ei løsning som er uavhengig av kvalitet og lite sårbar for forurensning.

– Det betyr at vi må finne bruksområder

for plast av både god og dårlig kvalitet, forklarer Østbø.

Remiks har fått første presentasjon av prosjektet og så langt ser det veldig lovende ut.

– Vi vil fortsette å utrede muligheten for både å ivareta høykvalitetsplast og lavkvalitetsplast gjennom dette, og samtidig få et sluttprodukt det er bruk for til en rimeligere penge enn alternativet – som er forbrenning eller eksport, sier Østbø.

Det finnes mye som kan produseres av plast som ikke har de strengeste kravene til slitestyrke og renhet. For eksempel paller, kjepler, veistikker, akkebrett og liknende.

– Innenfor neste femårsperiode skal vi ha en plan for å få dette på plass, men skal vi klare det er det viktig å jobbe både med oppstrøms- og nedstrømsmarkedet. Her er vi avhengig av gode samarbeidspartnere. Prosjektet er uansett spennende i den forstand at Remiks her blir mer produktutvikler enn avfallsaktør, konkluderer Østbø.

Innovasjon Norge har gått inn med støtte til prosjektet som skal gjennom viktige avklaringer allerede i 2019. Samtidig forsøker Remiks sammen med UiT – Norges Arktiske Universitet, å få til mer forskning på plast og utnyttelse av plast.



På Furufalten i Lyngen er det etablert et unikt kompetansemiljø på plast.

4 Mer ombruk – mindre avfall

Da Remiks ble etablert hadde vi fortsatt søppeldunker – nå er der mer riktig å kalle dem ressursbokser. Målet fremover er å tilrettelegge for at avfallspyramidens intensjoner ivaretas, slik at minst mulig av avfallet må brennes eller på deponi.

– Remiks vil hele tiden måtte jobbe mye med forbrukeradferd. Tromsø er en by som vokser hele tiden, i tillegg til å være en stor studentby. I en by med så mye tilflytting er det ikke så mange som skal gjøre feil før sorteringsgraden blir betydelig lavere. Vi må jobbe grundig og godt med informasjon, sier administrerende direktør Britt Mathisen Limo i Remiks Miljøpark.

AVFALLSPYRAMIDEN

Hun viser til avfallspyramiden som er en omvendt pyramide som steg for steg viser hvordan man vil minimere mengden avfall, og sørge for at mest mulig av råstoffet vi trenger kan brukes om og om igjen.

Avfallspyramiden beskriver hva man vil ha mest av (avfallsreduksjon) og hva man ønsker minst av (restavfall i deponi).



FORENKLET OMBRUK

Neste fokusområde er ombruk og gjenbruk. Det går på alt fra å la ungene arve klær fra hverandre, til å kjøpe mer brukt både når det gjelder klær og utstyr. På returstasjonen til Remiks i Tromsø, er de ansatte våkne for å plukke ut gjenstander som kommer inn, som kan være av så god stand at de kan selges videre på Miljøbutikken til Remiks.

– I dag går det ca 150 tonn varer gjennom Miljøbutikken i året, og potensialet hadde vært betydelig mer dersom vi hadde hatt bedre plass, uttaler daglig leder i Remiks Husholdning, Morten Bangås.

I de fleste kommuner er det de senere årene dukket opp mange kjøp/salg og byttegrupper på sosiale medier, som på kort tid er blitt svært populære. Det å kjøpe eller selge møbler og utstyr, eventuelt gi bort mot henting, er blitt det man kan kalle trendy. Finn.no er blant Norges mest populære nettsider av samme årsak. Overforbruk av klær utgjør en enorm miljøbelastning, og derfor er et annet godt

eksempel på gjenbruk det populære norske nettstedet Fjong.com som leier ut brukte klær og vesker.

MATERIALGJENVINNING

Materialgjenvinning handler i praksis om de fargede posene vi i Tromsø og Karlsøy har fått utdelt for å sortere mat, plast, drikkekartong og papir. Og fra 2019 den nye dunken hvor vi kan legge glass- og metallemballasje.

Målet her er at denne andelen de neste årene skal stige til 65 prosent. I 2020 er målet satt til 50 prosent for husholdningsavfallet. Men fortsatt i 2018 var denne andelen 40 prosent for husholdningsavfall i Remiks. Det var ny rekord, med det er altså fortsatt et stykke igjen om det vi virkelig skal begynne å monne.

– Vi skal i årene som kommer jobbe for å ha løsninger i hverdagen som er miljøvennlige og som gjør det praktisk og enkelt å ta gode miljøvalg, sier Bangås.

Ved siden av å la husholdningene materialgjenvinne matavfall, plast, papir,

drikkekartong, glass og metall hjemme, er det etablert gode løsninger hvor husholdningene kan levere EE-avfall og farlig avfall. I tillegg til at returstasjonene tar imot annet sortert avfall.

ENERGIGJENVINNING

Siden 2018 har restavfallet som Remiks samler inn, blitt brent i anlegget til Kvitebjørn Varme i Tromsø. Anlegget ligger vegg i vegg med Remiks sitt anlegg, og i mange år sendte Remiks restavfallet ut av Tromsø til ulike energigjenvinningsanlegg i Sverige eller lenger sør i landet. Men i dag forbrenner Kvitebjørn Varme AS dette avfallet og kan dermed også levere fjernvarme til en rekke områder på Tromsøya.

DEPONI

2018 var året da Remiks på nytt åpnet eget deponi. Denne gangen i samarbeid med Avfallsservice AS i Nordreisa og deres felles datterselskap Origo Skibotn AS.

– Vi har restavfall som ikke er brennbart, eller er for stort til å kunne kvernes. Dette legges på vårt moderne deponi som er bygget med rensing av sigevann og godkjent av Fylkesmannens miljøvern-avdeling, forklarer Nicolai Sebergsten, daglig leder i Remiks Produksjon AS. Alt avfall som legges på deponiet blir merket med GPS-koordinater slik at det for ettertiden er mulig å spore hva deponiet inneholder og nøyaktig hvor de ulike massene ligger.

5 Klimagassreduksjon

Reduksjon av klimagasser har aldri vært viktigere og i en region med sterk vekst, er investeringer i samferdsel og infrastruktur avgjørende. Som en stor industriell aktør vil Remiks ta sitt ansvar og skal jobbe målrettet fremover med å redusere selskapets klimafotavtrykk og samtidig bidra til grønn vekst.

– Vi skal jobbe med vekst og utvikling, samtidig som utslippene skal ned. Våre undersøkelser viser at vi i 2018 hadde et totalutslipp på i underkant av 4100 tonn CO₂, og at hovedpådraget kommer fra dieselforbruk på egne kjøretøy og

varekjøp, forklarer administrerende direktør Britt Mathisen Limo.

Remiks skal bidra til lavere utslipp gjennom konkrete tiltak som eksempelvis:

- regionalt samarbeid om etablering av lokale og bærekraftige sluttbehandlingsløsninger
- økt elektrifisering og digitalisering
- prioritering av mer klimavennlige anskaffelser
- tilrettelegge for avfalls løsninger til næringsliv og industri som bidrar til økt materialgjenvinning og en mer sirkulær økonomi

6 Kretsløpsparken

Etablering av en kretsløpspark i Tromsø har vært et tema over tid, og sist i forbindelse med Klima-, miljø- og energiplanen 2018-2025 for Tromsø kommune (bildet).

I løpet av perioden frem til 2025 er målet at det skal konseptutvikles og etableres en kretsløpspark. Innhold og plassering vil bli sett i sammenheng med plassering av en returstasjon, da sistnevnte bør inngå som en naturlig del av en slik park. I dag betjener eksisterende returstasjon ved Remiks Miljøpark ca 3-500 biler pr dag, 35 prosent av alt avfall fra husholdningen



kommer via stasjonen, og trenden er økende. Plassering av returstasjon og kretsløpspark må sees i sammenheng med kommunens øvrige infrastrukturtiltak og arbeid med klimagassutslipp.

7 Kompetansesenter på avfall i nord

En by i vekst – og en by som skal la mest mulig ressurser gå i en sirkulær-økonomi – må ha riktig kompetanse og tilstrekkelig plass til å skape framtidens løsninger. Tromsø kommune har, som miljøkommune, et langsiktig perspektiv med eierskapet i Remiks. Konsernet er eierkommunes viktigste kompetansebedrift og samarbeidspartner innen miljø- og gjenvinningsspørsmål, og skal bidra til å styrke og opprettholde denne kompetansen lokalt og regionalt.

Både ved å etablere behandlingsløsninger i nord, og bidra til lokal og regional verdiskapning, vil Remiks være en viktig aktør for å sikre nåværende og fremtidig næringsliv et fullverdig, fremtidsrettet og miljømessig tilbud innen avfall og gjenvinning.

Det ligger innenfor både eierkommunenes, men også fellesskapet interesser, at Remiks videreutvikler tekniske løsningene blant annet for å imøtekomme økte utfordringer innen:

- Materialgjenvinningskrav
- Økning i antall avfallsfraksjoner
- Nye industrielle løsninger og tjenester tilpasset behovet i regionen

I ressurspyramiden er den helt klart mest bærekraftige løsningen å sørge for god kildesortering for deretter å prioritere materialgjenvinning og gjenbruk/redesign. Det avfallet som ikke kan materialgjenvinnes eller gjenbrukes bør energigjenvinnes, og deponering bør alltid være absolutt siste løsning.

14 historiske milepæler

1992

Startet innsamling av spesialavfall og glass

De første containerne, såkalte glassigloer, for innsamling av glass ble satt ut i Tromsø. Samtidig fikk vi det renovasjonen selv omtalte som «hundehusene». De blå avlange små husene som kunne åpnes på langveggen, og her kunne man levere farlig avfall. De fleste innsamlingsstedene for spesialavfall var utplassert i tilknytning til en bensinstasjon. Avfallet som her ble samlet inn skulle ikke på fyllinga, fordi det både kunne være farlig, og sterkt forurensende.



Disse små husene ble omtalt som «hundehusene» og de fleste sto plassert ved en bensinstasjon. Hit kunne man bringe farlig avfall.

1995

Bringesystem for papir

I 1995 blir det mulig å levere papir til resirkulering. Renovasjonen i Tromsø setter ut egne papircontainere ulike steder i kommunen, hvor du kan levere papiravfall som aviser, magasiner etc.



Papir var noe av det første det ble mulig å resirkulere i Tromsø.

1997

Innfører henteordning for matavfall

I 1997 blir det utlevert en ekstra dunk for matavfall, sammen med en liten kurv til å ha i kjøkkenbenken hvor bioposene skal ha sin plass.

Fra nå av kan tromsøværingene sende alt matavfall videre til kompostering.

Vi er fortsatt i fasttelefonens tidsalder, og istedenfor dagens SMS-varsel iverksatte renovasjonen automatisk telefonoppringning til alle husstander i Tromsø. Her ble det forklart – i et ferdig innspilt taleopptak – hva som skulle skje med matavfallet.

– I utgangspunktet var faktisk situasjonen slik at man ikke visste helt hva skulle gjøre med matavfallet. Tromsø var en av de første kommunene i Norge som innførte dette, og vi hadde ikke noen god løsning for hvor vi skulle gjøre av det. Etter hvert kom det på plass en avtale i Skibotn, som faktisk fortsatt tar imot matavfall fra Tromsø, forteller Bård Jørgensen.



Disse tynne bioposene var de første som ble brukt for å samle inn matavfall, og matavfallet fikk en egen dunk. Tromsø har altså sortert ut mat fra annet avfall i over 20 år.

1997-1998

Innfører henteordning for papir og drikkekartong

Fra nå av kan du samle papir og papp i egne, blanke sekker som deles ut fra Renovasjonen i Tromsø. I tillegg får du en oransje pose hvor du kan samle brukte drikkekartonger. Posen og sekken hentes av Renovasjonen i Tromsø, hvis du setter dem ut på datoene for innsamling. Renovasjonen samler med andre ord nå inn restavfall, papir/papp, matrester og drikkekartong.

Her er de viktigste milepælene hva angår avfallshåndtering i Tromsø de siste 30 årene.

1997

Tromsøs siste deponi stenges

1. januar 1997 stengte fyllinga i Tromsdalen, og Ørndalen stengte i september i 1997. Avfallet som ble samlet inn ble lastet om og sendt ut av byen til andre deponier som Stormoen i Balsfjord og Galsomælen i Nordreisa. I de påfølgende årene ble også samarbeid om forbrenning av Tromsøs avfall påbegynt. I en årrekke kjørte vogntogene til Kiruna i Sverige, og ble til fjernvarme for svenskene. Tromsøs avfall har også vært brent i Kjøpsvik i Nordland.

Det ble en god del lastebiler ut fra Tromsø hver uke med avfall, anslagsvis 1500 hvert år. De siste årene før Kvitebjørn Varme åpnet sitt energigjenvinningsanlegg for restavfall på tomt avsatt til formålet inne på området til Remiks Miljøpark,



I flere år ble restavfall fra Tromsø pakket i rundballer og sendt til andre energigjenvinningsanlegg med returtransport.

ble restavfallet pakket i plast. Restavfallet ble emballert i rundballer, lik de bøndene bruker for å lagre dyrefôr til vinteren. Dette gjorde restavfallet enklere å frakte og gjorde Remiks i stand til å redusere mengden CO₂-utslipp. Simpelthet ved å slutte å bruke egne biler og heller bruke returtransport som ellers ville gått tom ut fra Tromsø. Pakkingen eliminerte også risikoen for flygeavfall.

2003

Etablerer avfallssug

Tromsø er i kraftig vekst og det blir mer vanlig å tenke renovasjon samtidig med annen infrastruktur i et byggefelt. Tromsø får i 2003 sine første avfallssug. Beboerne i nye boligområder får nedkast nær utgangen sin. Posene med avfall suges inn til en sentral tank som renovasjonens sugebil tømmer. De første som får avfallssug, tyvstarter også med optisk sortering.

Ideen om avfallssug kommer mer eller mindre tilfeldig til Remiks. Daværende direktør, Bård Jørgensen, ser en annonse om «sentralsug» under en privat ferietur til Sverige.

I 2018 var 5155 abonnenter i Tromsø tilknyttet fellesløsninger med avfallssug. Totalt er det nå 20 prosent av det totale antallet husholdninger i Tromsø og Karlsøy som er tilknyttet underjordiske fellesløsninger, hvor av 2/3 av disse også har avfallssug.



2006-2007

Innfører optisk sortering

I løpet av 2006 og 2007 ble optisk sortering innfaset for alle husstander i hele Tromsø kommune.

Milepælen er betydelig, og renovasjonsselskapet må nok en gang gjøre en kjempejobb på informasjonssiden for å få alle til å sortere riktig i de optisk fargede posene.

Spesielt er det viktig å formidle informasjonen om at mat og plast må separeres. At man for eksempel ikke kan kaste mat som var utgått på dato, mens det ennå ligger innpakket i plast. Maten skal i den grønne posen, og plast skal i den blå. Hvis plasten er veldig skitten, må den skylles med vann først. Papir skal i den røde posen og drikkekartong i den oransje posen – som de første årene var gul.

Da Remiks startet med optisk sortering, fantes det allerede en løsning med kun svarte og hvite poser hos RenoVest i Vesterålen. Avfallsservice i Nordreisa hadde også begynt med optisk sortering før Remiks. Men det største og mest moderne optiske sorteringsanlegget på dette tidspunktet, ble etablert i Tromsø. Fortsatt ligger 80 prosent av alle optiske sorteringsanlegg her til lands i Nord-Norge.

Et optisk sorteringsanlegg innebærer behov for en annen type kompetanse blant de ansatte enn tidligere. I tråd med resten av samfunnsutviklingen, blir også behovet for spesialiserte og ofte tekniske utdanninger viktig innenfor miljøfaget.

2006-2007

Innfører enmannsbetjente sidelastere

Den enarmede sidelasteren skapte en formidabel effektivitetsøkning. Allerede hadde renovasjonen effektivisert ved å sette seks meter som maks henteavstand for sjåførene som samlet inn avfallet. Nå ble henteavstanden redusert til kun en halv meter. Det igjen medførte at hele Tromsø måtte læres opp til å plassere sine nye plastdunker ut til vei på tømmedag, for at avfallet skulle bli hentet.

Ved hjelp av enmannsbetjente sidelastere reduserte Remiks sitt behov for renovatører med tilnærmet halvparten av det Remiks hadde sysselsatt tidligere da de trengte minimum to på hver bil.

Omleggingen skjedde i samarbeid med de ansatte, og Fagforbundet viser til Remiks når de skal hente eksempler på vellykket omlegging til AS.

De ansatte hadde tillit til ledelsen i at dette ikke var et steg mot privatisering, og at det heller handlet om å synliggjøre at renovasjonen både kunne ivareta samfunnsansvaret samtidig som driften var godt bedriftsøkonomisk forankret.

2007

Åpning Tromsø Miljøpark

I 2007 åpner Tromsø Miljøpark felles anlegg for sin virksomhet nord på Tromsøya. Administrasjonsbygget sto ikke ferdig før i 2008, men fra 2007 foregikk alt av produksjon i det nye anlegget i Ringvegen 180.

Før dette lå administrasjonen i sentrum, sjåførene holdt til på det som kalles «Slottet» nord på Tromsøya, og om-lastingen av avfallet for transport til material- eller energigjenvinning foregikk i Tromsdalen. Her lå også returstasjonen.

Avfallsanlegg forbindes ofte med flygeavfall og forsøpling. Slik ville ikke renovasjonen i Tromsø ha det når de flyttet inn i de nye lokalene. Det ble derfor lagt vekt på at det skulle være ett ryddig og moderne industriområde der mest mulig av aktiviteten skulle foregå innendørs og under tak.

Remiks Tromsø KF er fra 2007 det offisielle navnet på renovasjonsselskapet i Tromsø.



2007

Åpner stasjonært avfallssug på Stakkevollan

Det vekker internasjonal oppmerksomhet når det første avfallssuget på Stakkevollan blir åpnet i 2006.

Anlegget er det første i verden som henter inn og sorterer avfall helautomatisk, uten innblanding av mennesker eller renovasjonsbiler underveis. Fra avfallspose forlater forbrukeren og til den er ferdig optisk sortert i riktig container for videre behandling, er kun teknologi involvert.

– Løsningen vakte stor oppmerksomhet, og mange kom for å se både på avfallssuget og det optiske sorteringsanlegget. Vi ble til og med invitert til Kina for å fortelle om hva vi hadde fått til her i Tromsø, forteller Bård Jørgensen. Totalt er avfallssug-anlegget som går fra Nord-Norges tetttest befolkede boområde, Stakkevollan, og direkte inn til Remiks Miljøpark, 2,5 kilometer på det lengste. Fra 42 ulike nedkaststeder suges avfallspose jevnlig inn i anlegget ved hjelp av luftstrømmer, og fyker gjennom røret med en hastighet på mellom 60 og 80 kilometer i timen.

I det posene ankommer miljøparken går de inn i en hastighetsreduserende sykklon, via en mottakscontainer, og videre direkte inn i det optiske sorteringsanlegget ved hjelp av transportbånd.

2010

Remiks-konsernet blir født

I 2010 etableres Remiks som et konsern bestående av flere aksjeselskap, heleid av Tromsø kommune. Remiks Miljøpark AS blir navnet på morselskapet, som igjen eier tre datterselskaper: Remiks Husholdning AS, Remiks Produksjon AS og Remiks Næring AS. Samtidig endres navnet på området fra det opprinnelige navnet Tromsø Miljøpark til Remiks Miljøpark. For å kunne delta i samme renovasjonsordning kjøper Karlsøy kommune seg inn på eiersiden i Remiks Miljøpark AS i 2011, med en eneste aksje.

Nær sagt siden oppstarten har Remiks betalt ut aksjeutbytte til sine eierne de årene det har vært økonomisk grunnlag for det, vel å merke utelukkende fra selskapets kommersielle drift.

Formålet med konsernet er, gjennom sine eierinteresser, å være totalleverandør av avfallstjenester. Selskapene skal være et kunnskaps- og innovasjonssenter og en pådriver innenfor tema knyttet til avfall, miljø og gjenvinning, og skal drive på en effektiv, miljømessig og samfunnsansvarlig måte.

2014

Regionalt samarbeid resulterer i Arctic Waste Management AS

En mer formalisert alliansebygging innledes dette året, med mål om å ta hånd om enda mer av råstoffet som samles inn lokalt. Samtlige involverte selskap ønsker å tilby enda flere og bedre avfallstjenester til sine kunder i nord.

Det regionale samarbeidet starter i 2014 når selskapet Arctic Waste Management AS stiftes. Selskapet har som formål å samle inn og håndtere flytende og fast farlig avfall med slamsugere. Videre skal selskapet kunne tilby industrielle tjenester som rengjøring og kontroll av tanker, båter, oljeutskillere, o.l.

Selskapet er et samarbeid mellom Remiks Næring AS, Reno-Vest Bedrift AS, Avfallsservice AS og Senja Avfall IKS, men har sin daglige leder og administrasjon hos Remiks i Tromsø.

Forut for dette har Remiks i en lengre periode vært strategisk opptatt av å bygge allianser lokalt, for å bevare verdiene som skapes i nord.



Arctic Waste Management AS utfører industri- og avfallstjenester fra Helgeland i sør til Kirkenes i nordøst.

2016

Etablering av Origo Skibotn AS og Alta Fjernvarme AS

Aktiviteten sammen med strategiske samarbeidspartnere øker, og i 2016 ser 2 nye selskap dagens lys.

Etter de gode erfaringene fra samarbeidet med etableringen av Arctic Waste Management AS, økte motivasjonen til flere regionale samarbeidsprosjekt. Origo Skibotn AS etableres og eies 50/50 av Avfallsservice AS og Remiks Produksjon AS. I 2018 åpnet dette selskapet et nytt deponi i Skibotn, og Origo Skibotn AS deltar nå i utredning av både biogassfabrikk og plastfabrikk.

I tillegg har Remiks sammen med Avfallsservice AS og to avfallsselskap i Finnmark, Vefas IKS og Finnmark Miljøtjeneste AS, kjøpt Alta Fjernvarme AS og bygget det om slik at det kan brenne returtrevirke. Slik har Alta by fått en stabil fjernvarmeleverandør og avfallsselskapene som er involvert har kort vei til å energigjenvinne rivings- og returtrevirke fra Finnmark og Troms. Remiks har slik bidratt til å etablere nye arbeidsplasser i både Skibotn og Alta.



Anlegget til Alta Fjernvarme AS er totalrenovert og har fått renseanlegg slik at det kan brenne returtrevirke, ikke kun biomasse/skogflis, slik det var laget for i utgangspunktet.

2018

Energigjenvinner avfall lokalt

Kvitebjørn Varme AS etablerer seg inne på området til Remiks Miljøpark og blir offisielt åpnet av statsminister Erna Solberg i 2018. Dermed kan restavfall fra Tromsø energigjenvinnes lokalt, og Remiks sitt CO₂-avtrykk dempes betydelig.

Samarbeidet mellom Remiks og Kvitebjørn Varme AS er en forutsetning for etableringen, og selskapene samarbeider både i forhold til utvikling og drift. I forbindelse med etableringen bygges det en kvernlinje med transportbånd direkte fra produksjonshallen til Remiks Produksjon AS og inn til bunkersen til Kvitebjørn Varme AS. Dette betyr at effektivisering av produksjonen til Remiks og optimale driftsforhold for forbrenningsanlegget til Kvitebjørn.



Inne i denne ovnen brennes restavfall fra husholdninger og bedrifter i Tromsø og omegn.

Avfalls- statistikk 2018

Remiks Husholdning samlet inn og håndterte 28.828 tonn avfall i løpet av 2018. Bak dette store tallet befinner det seg utallige statistikker. Det viktigste er dette: Tromsø og Karlsøy teller stadig flere innbyggere, innbyggerne er blitt flinkere til å redusere avfallet sitt, og Remiks er blitt flinkere til å gjenvinne avfallet.

BEFOLKNING



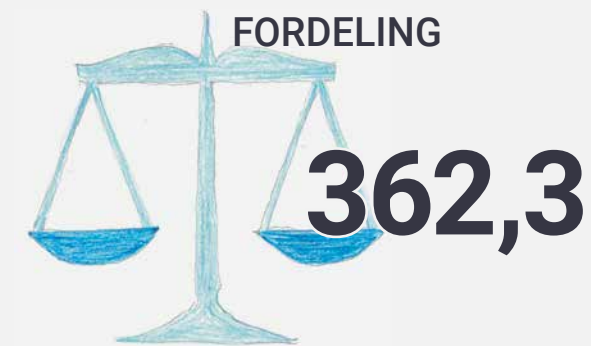
■■■ Folketallet i Tromsø økte med 1,34 % i 2018. I dag teller byen 76.712 innbyggere, mens folketallet i Karlsøy er på 2858 innbyggere.

AVFALLSMENGDE



■■■ Selv om befolkningen øker, går avfallet ned; til 28.828 tonn i fjor.

FORDELING



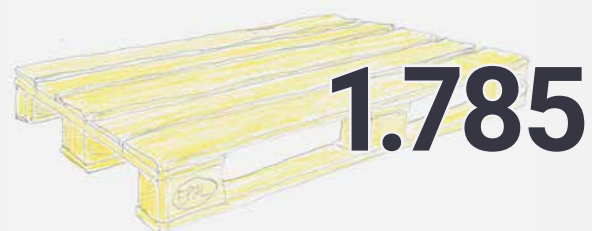
■■■ Hver innbygger leverte i snitt 362,3 kg avfall i 2018.

GJENVINNING



■■■ 57 % av avfallet brukes til energi-gjenvinning, 39 % til material-gjenvinning, mens 4 % deponeres.

TREVIRKE



■■■ Det ble samlet inn nesten 2.000 tonn returtrevirke i fjor; en nedgang på 6,6 % fra året før.

BEDRIFTSBESØK



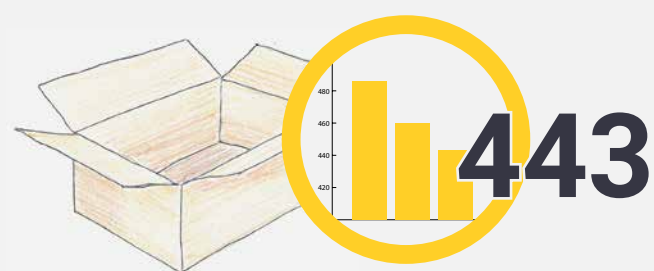
■■■ Omvisninger er populært, og 828 personer besøkte Remiks i 2018.

HAGEAVFALL



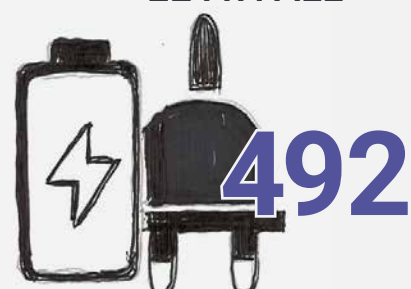
■■■ 1.785 tonn hageavfall ble samlet inn fra husholdningene; en nedgang på 4 % fra året før.

PAPP



■■■ Det ble levert inn 443 tonn papp på returstasjonene i 2018 –det er nedgang fra i 2017 (460 tonn) og 2016 (486 tonn).

EE-AVFALL



■■■ Det ble samlet inn 492 tonn EE-avfall i 2018, omtrent tilsvarende som i 2017, men likevel litt mindre enn i 2016.

RESTAVFALL



■■■ 1 % prosent av restavfallet fra husholdningene deponeres –resten går til forbrenning.

GLASS OG METALL



■■■ 1.058 tonn glass-og metall-emballasje ble samlet inn i fjor; en økning på 8,7 %.

PLASTEMBALLASJE



■■■ Det ble samlet inn 254 tonn plastemballasje –en nedgang på 14 %.

MATAVFALL



■■■ Det ble samlet inn 2.960 tonn våtorganisk avfall –en økning på 0,6 %.

PAPIRAVFALL



■■■ Det ble samlet inn 983 tonn papiravfall i 2018, en solid nedgang i forhold til tidligere år.

KARTONG



■■■ Det ble samlet inn 251 tonn drikkekartong –en økning på 48 %.

Årsberetning 2018

VIRKSOMHETENS ART OG LOKALISERING

Selskapet ble stiftet 17.6.2009 av Tromsø kommune. Karlsøy kommune er medeier i selskapet, med en liten aksjepost. Konsernet består av morselskap Remiks Miljøpark AS og tre datterselskaper. De tre datterselskapene eies 100 %: Remiks Husholdning AS, Remiks Næring AS og Remiks Produksjon AS. I tillegg inngår Alta Fjernvarme AS, hvor Remiks Produksjon AS eier 55 %, i konsernet.

Re miks Miljøpark AS har som formål drift og forvaltning av selskapets faste eiendommer og øvrige verdier. Selskapet skal også være et morselskap som utfører eiendomsdrift og stab- og støttefunksjoner for datterselskapene.

Konsernet har som formål å være totalleverandør av avfallstjenester, gjennom sine døtre. Konsernet skal videre være et kunnskaps- og innovasjonssenter og en regional utvikler innenfor tema knyttet til avfall, miljø og gjenvinning.

Remiks Husholdning AS - ivaretar den lovpålagte renovasjons-tjenesten for eierkommunene
Remiks Næring AS - totalleverandør for avfallstjenester for næringslivet i nord
Remiks Produksjon AS - mottak, sortering og omlasting av avfall, samt sikre forsvarlig videre behandling og bearbeiding av avfall.
Alta Fjernvarme AS - produksjon av miljøvennlig fjernvarme basert på fornybart returtrevirke i Alta.

Konsernets hovedvirksomhet er lokalisert i Remiks Miljøpark på Skattøra i Tromsø kommune. Remiks som konsern har de siste årene blitt mer synlig som regional aktør i nord, blant annet ved opprettelse av Alta Fjernvarme AS, Origo Skibotn AS og Arctic Waste Management AS.

REMIKS OG SAMFUNNSANSVAR

Remiks er eierkommunenenes viktigste kompetansebedrift og samarbeidspart innen miljø og gjenvinningsspørsmål. Informasjon og opplæring overfor både barnehager, grunnskoler og videregående utdanning er videreført i 2018. Remiks har deltatt i oppryddingsprosjekter i kommunal og fylkeskommunal regi. Konsernet har hatt to læringer i 2018, hvorav en i Remiks Miljøpark AS. Leverandører må rette seg etter Remiks' pålegg vedrørende sosial dumping.

ARBEIDSMILJØ OG SYKEFRAVÆR

Morselskapet hadde 20,7 (20,4) årsverk i 2018 (2017) og konsernet hadde 101,9 årsverk (100,5). Remiks Miljøpark AS hadde i 2018 (2017) et sykefravær på 6,19 (3,23) %. Langtidsfraværet sto for 4,14 (2,08) % og korttidsfraværet var på 2,05 (1,15) %. Konsernet, med sine 91 faste ansatte, hadde i 2018 et totalt sykefravær på 7,57 (7,7) %. Langtidsfraværet sto for 5,67 (5,95) % og korttidsfraværet var på 1,9 (1,75) %. Det jobbes aktivt i selskapet med reduksjon i sykefravær, både i

samarbeid med ansatte, bedriftshelsetjeneste og NAV. Alle virksomhetene i konsernet er IA-bedrifter.

LIKESTILLING

Foretaket har gjennom sin styresammensetting en tilfredsstillende kjønnsfordeling, og oppfyller med dette myndighetenes forventninger og krav.

Det er i morselskapet ansatt 9 kvinner og 14 menn. Totalt i konsernet er det 90 personer fordelt på 87,65 årsverk, med en sammensetning på 10 kvinner og 80 menn. Konsernet arbeider for å oppnå en jevnere kjønnsfordeling i arbeidsstokken. I tillegg er det to læringer og 23 ansatte som vikarer/ekstrahjelp/studenter/ prosjekt.

Foretaket har som mål å være en arbeidsplass hvor det råder full likestilling mellom kvinner og menn.

DISKRIMINERING

Konsernet har utarbeidet rutiner for å forebygge og håndtere diskriminering og mobbing i selskapet. Alle ledd i selskapet har fokus på forebygging.

YTRE MILJØ

Konsernet driver ikke produksjon av varer eller tjenester som benytter miljøfarlige innsatsfaktorer. Avfallet blir ivaretatt i henhold til gjeldende lover og forskrifter, og sendes videre, enten for energi-gjenvinning, materialgjenvinning eller godkjent sluttbehandling på deponi. Våre samarbeidspartnere forplikter seg gjennom avtaler til å forholde seg til gjeldende lover og forskrifter på avfallsbehandling. Det er ikke registrert avvik med konsekvenser på ytre miljø i 2018 og konsernet utfører løpende leverandørrevisjoner.

FORSKNING- OG UTVIKLING (FOU)

Konsernet deltar i FOU-aktiviteter via samarbeidsavtaler med nasjonale forsknings- og utdanningsinstitusjoner, andre avfallsselskaper og private initiativ.

Økonomi

NØKKELTALL

Selskap	Omsetning	Årsresultat	Egenkapital	EK i %
Remiks konsern	239,1 mill	17,4 mill	164,6 mill	35,6%
Remiks Miljøpark AS	47,2 mill	12,5 mill	149,4 mill	41,8%
Remiks Husholdning AS	140,2 mill	0,2 mill	-1,1 mill	0
Remiks Næring AS	72,6 mill	1,4 mill	6,0 mill	33,6%
Remiks Produksjon AS	116,7 mill	10,9 mill	22,9 mill	31,9%
Alta Fjernvarme AS	1,6 mill	0,8 mill	5,1 mill	22,6%

Konsernet jobber med å videreutvikle strategien med å ta en større del av verdikjeden. Dette skjer både gjennom samarbeid med andre aktører og oppstart av egne prosjekter. Strategien har de siste årene resultert i etablering av selskapene Arctic Waste Management AS, Origo Skibotn AS og Alta Fjernvarme AS. Sistnevnte ble etablert i 2017 og inngår i selskapets konsernregnskap. Det er også igangsatt flere interne prosjekter for å effektivisere driften. Det vil fortsatt være et investeringsbehov på eiendomssida for å videreutvikle eget areal.

KONTANTSTRØM

Morselskapet
Selskapet hadde i 2018 en netto kontantstrøm på 5,7 MNOK.

Kontantstrømmen fra operasjonelle aktiviteter er positiv med 16,8 MNOK og skyldes i hovedsak resultat og avskrivning. Kontantstrømmen fra investeringsaktiviteter er negativ med 5,6 MNOK pga kjøp av driftsmiddel og innbetaling av lånefordring i konsernet. Kontantstrøm fra finansieringsaktivitet er negativ med 5,4 MNOK. Det relaterer seg til nedbetaling av langsiktig gjeld og gjeld konsernselskaper.

Selskapet har en likviditetsbeholdning ved årsskiftet på 72,2 MNOK, som inkluderer konsernkonto ordning.

KONSERNET

Konsernet hadde i 2018 en netto kontantstrøm på 2,3 MNOK. Kontantstrømmen fra operasjonelle aktiviteter er positiv med 27,2 MNOK og skyldes resultat og avskrivning, samt endring i leverandørgjeld. Kontantstrømmen fra investering er negativ med -13,8 MNOK pga investeringer som har vært foretatt. Kontantstrøm av finansieringsaktiviteter er negativ med 11 MNOK pga nedbetaling av langsiktig gjeld. Den likvide situasjonen i konsernet anses som god. Likviditetsbeholdning ved årsskiftet er på 74,4 MNOK.

FINANSIELL RISIKO

Det er en samlet rentebærende gjeld i konsernet på 216,6 MNOK. Dette medfører at konsernet er eksponert for renterisiko. Renteavtalene er derfor fordelt på flytende og fastrente, hvor sistnevnte har ulike forfallstidspunkter.

Tromsø kommune står for innfordring av renovasjonsgebyret, og tapsføring er derfor normalt lav. For den næringsrettete delen i konsernet er det høy fokus på innfordringsarbeid, og kunder kredittsjekkes før kreditt innvilges, noe som fører til lave tap.

Konsernet har som målsetting å opprettholde en forsvarlig egenkapital gjennom driftsmessige positive resultater, slik at selskapene til enhver tid skal ha en egenkapital og likviditet som er forsvarlig ut i fra risikoen og omfanget av virksomheten.

FORTSATT DRIFT

Årsregnskapet er satt opp under forutsetning om fortsatt drift da det etter styrets oppfatning ikke er forhold som tilsier noe annet. Styret mener at årsregnskapet gir en tilfredsstillende beskrivelse av selskapets stilling per 31.12.2018.

Datterselskapet Remiks Husholdning AS har negativ egenkapital per 31.12.2018. Styret mener at selskapets formål og finansiering gjennom gebyrøkonomi gjør at selskapet likevel har forutsetning for fortsatt drift. Selskapet har kommunal garanti på sin lånegjeld.

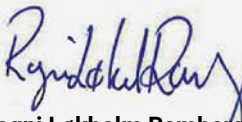
ÅRSMELDING OG DISPONERING

2018 gjøres opp med et resultat for konsernet på kr 17.431.821,- etter skatt.

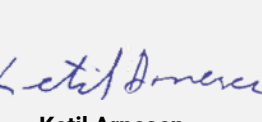
Morselskapet hadde et årsresultat på kr 12.531.413,- etter skatt, som foreslås overført med kr 2.500.000,- til utbytte og resterende 10.031.413,- til annen egenkapital.

Tromsø, den 04.04.2019

For styret i Remiks Miljøpark AS



Ragni Løkholt Ramberg
Styrets leder



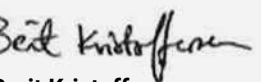
Ketil Arnesen
Nestleder



Pål Julius Skogholt
Styremedlem



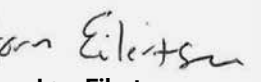
Hilde Grimstad
Styremedlem



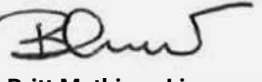
Berit Kristoffersen
Styremedlem



Sten Magne Olsen
Styremedlem



Jørn Eilertsen
Styremedlem



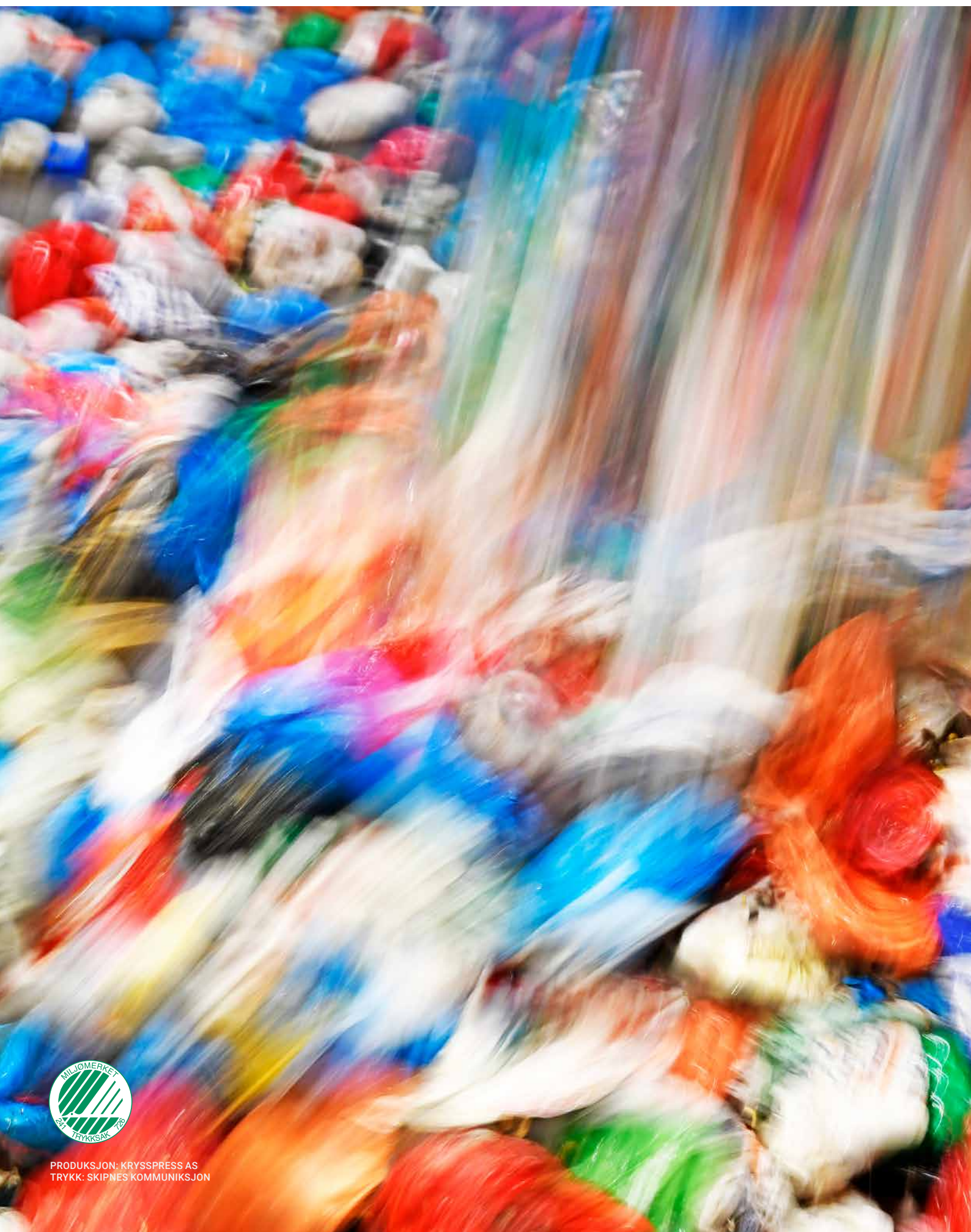
Britt Mathisen Limo
Direktør

Resultatregnskap

Konsern

	Note	2018	2017
DRIFTSINNTEKTER OG DRIFTSKOSTNADER			
Driftsinntekter			
Salgsinntekt	1,13,14	237 824 204	219 127 069
Annen driftsinntekt		1 290 110	2 786 415
Sum driftsinntekter		239 114 314	221 913 483
Driftskostnader			
Varekostnad		62 240 075	64 630 887
Lønnskostnad	2,3	67 801 164	65 559 704
Avskrivning på varige driftsmidler	4	22 143 283	20 981 397
Annen driftskostnad	2	59 697 449	54 448 444
Sum driftskostnader		211 881 972	205 620 433
DRIFTSRESULTAT		27 232 343	16 293 051
FINANSINNTEKTER OG FINANSKOSTNADER			
Finansinntekter			
Inntekt på investering i datterselskap		0	0
Renteinnt. fra foretak i samme konsern		0	0
Annen renteinntekt		889 797	561 525
Annen finansinntekt		367 452	66 054
Sum finansinntekter		1 257 248	627 579
Finanskostnader			
Rentekostn. til foretak i samme konsern		0	0
Annen rentekostnad		6 752 775	7 039 411
Annen finanskostnad		56 008	418 689
Sum finanskostnader		6 808 783	7 458 101
NETTO FINANSPOSTER		-5 551 535	-6 830 522
ORDINÆRT RES. FØR SKATTEKOSTNAD		21 680 808	9 462 529
Skattekostnad på ordinært resultat	10	3 869 840	2 507 807
Minoritetens andel av årets resultat	9	-379 147	400 001
ÅRSRESULTAT		17 431 821	7 354 722

2018.remiksarsmelding.no



PRODUKSJON: KRYSSPRESS AS
TRYKK: SKIPNES KOMMUNIKASJON